


PTFE-Glattschlauch Typ GCW1B6

Der Markert Marsoflex PTFE Glattschlauch Typ GCW1B6 verfügt über eine glatte, transluzente PTFE Seele und ein Polypropylengeflecht als Druckträger. Die PTFE Seele mit FDA Konformität verleiht dem Typ GCW1B6 höchste Beständigkeit für Saug-/Druckanwendungen in der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie. Der Typ GCW1B6 findet seine Anwendung, besonders in statischen Einbausituationen wo höchste Glattheit der Oberflächen gefordert ist. Das Polypropylen wird eingesetzt, wo eine hohe Beständigkeit und eine Ableitfähigkeit der Schlauchdecke gefordert ist.



| | |
|-----------------------------------|---|
| Seele | PTFE, transluzent |
| Spirale | Edelstahlspirale |
| Decke | Polypropylengeflecht (B6) |
| Beständigkeit | nahezu alle Chemikalien, außer Alkalimetalle und Halogene bei höheren Temperaturen und Drücken Für weitere Informationen nutzen Sie bitte die Markert Marsoflex Beständigkeitsliste. |
| Normen & Konformitäten |  |

| Product-code | ID [mm] | AD [mm] | Biegeradius [mm] | Betriebsdruck [bar] ¹ | Unterdruck [bar] | Berstdruck [bar] | Gewicht [kg/m] | Temperaturbereich [min/max] | Leitfähigkeit |
|--------------|---------|---------|------------------|----------------------------------|------------------|------------------|----------------|-----------------------------|---------------|
| GCW1B6012 | 12 | 25 | 110 | 10 | -0,9 | 40 | 0,4 | 0°C bis +100°C | Ω-C |
| GCW1B6016 | 16 | 25 | 125 | 10 | -0,9 | 40 | 0,5 | 0°C bis +100°C | Ω-C |
| GCW1B6020 | 20 | 29 | 150 | 10 | -0,9 | 40 | 0,6 | 0°C bis +100°C | Ω-C |
| GCW1B6025 | 25 | 34 | 200 | 10 | -0,9 | 40 | 0,8 | 0°C bis +100°C | Ω-C |
| GCW1B6032 | 32 | 42 | 250 | 10 | -0,9 | 40 | 1,1 | 0°C bis +100°C | Ω-C |
| GCW1B6040 | 40 | 47 | 300 | 10 | -0,9 | 40 | 1,3 | 0°C bis +100°C | Ω-C |
| GCW1B6050 | 50 | 58 | 350 | 10 | -0,9 | 40 | 1,9 | 0°C bis +100°C | Ω-C |

¹ Betriebsdruck bei 20°C. Bei höheren Temperaturen gelten Abminderungsfaktoren.

Bezüglich der in der Tabelle angegebenen technischen Daten beachten Sie bitte die Hinweise im technischen Appendix.

